



Cométha

Innovationsprojekt zur Restabfallverwertung in Paris

Maximale Erzeugung regenerativer Energieträger Nährstoffrückgewinnung für nachhaltige Nutzung Inerte Reststoffe zur Deponierung

In Kooperation mit:









STECKBRIEFE UNSERER TECHNOLOGIEN

Cométha - Optimierte Verwertung organischer Abfälle

In der Innovationspartnerschaft Cométha hat GICON® als Konsortialführer ein zukunftsweisendes Verfahren entwickelt, um die organische Fraktion von Restabfall und Klärschlamm effizient zu verwerten. Das aus 19 Teilanlagen bestehende Pilotprojekt steht im Großraum Paris und wandelt Abfälle in hochwertiges, speicherbares Methan (Erdgasqualität) um und ermöglicht gleichzeitig die Rückgewinnung wertvoller Nährstoffe.









Ziele der mechanischen, biologischen, chemischen und thermischen Prozessstufen:

- Höchstmögliche speicherbare Energie aus dem Abfall (Methan)
- Maximale Nährstoffrückgewinnung (Ammonium, Phosphat)
- Ausschließlich stabile, inerte Reststoffe

Projektwebsite COMÉTHA:





TROCKENFERMENTER

Pfropfenstromreaktor

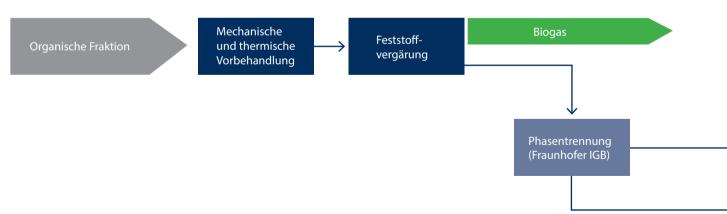
Firma: Thöni

Modell: OX Fermenter

Volumen: 24 m³
Trockensubstanzgehalt: 20 %
Verweilzeit: 21 Tage
Biogasproduktion: 100 Nm³/d

Methangehalt: 58%





FESTBETTVERGASER

BIOLOGISCHE METHANISIERUNG

Vergasungsmittel Wasserdampf + Sauerstoff

Firma: MFC - Multi Fuel Conversion GmbH

Volumen: 0,035 m³
Durchsatz Gärrestpallets: 9 kg/h
- Aschegehalt Pellets: 30 %
- Wassergehalt Pellets: 15 %
Synthesegasproduktion: 11,4 kg/h
Kohlenstoffumsetzung: 80 %



Rieselbettreaktor

Firma: GICON® Volumen: 1,7 m³

Upgrading: 5% -> 30% CH₄

Biologische

Methanisierung

Durchsatz: 1,5 m³/h
Druck: 55 mbar
Temperatur: 37 °C



gasung pf / H₂+CO-reiches Synthesegas
Fest Reststoffe / Asche

Düngemittel

Trocknung und Pelletierung (Fraunhofer IGB)

Festbettvergasung Wasserdampf / Sauerstoff

Nähstoffrückgewinnung (Fraunhofer IGB)

Abwasse

Kennzahlen

Inbetriebnahme:	2024
Durchsatz:	200 t/a feste Abfälle 200 t/a Klärschlamm
Methanausbeute Biogas:	19.000 Nm³CH₄/a
Methanausbeute Vergasung:	9500 Nm³ CH ₄ /a
Methanisierungseffizienz	ca. 150 % BMP (Biogas + Vergasung)
Nährstoffrückgewinnungsrate:	78 % Stickstoff 93 % Phosphor





GICON® Gruppe

Tiergartenstraße 48 I 01219 Dresden I T +49 351 47878-0 I F +49 351 47878-78 I info@gicon.de WWW.gicon.de

